

شماره تماس و پشتیبانی:

- حسینی : 09112178650
- رضایی : 09113118433
- آدرس دفتر فروش : مازندران - بابل - خداداد) 25 کتی غربی - (شرکت آسانسور دیاکو

برخی از قابلیت های تابلو فرمان JH2

تابلو فرمان JH2 پس از بررسی های کامل که بر روی بسیاری از محصولات خارجی و ایرانی طراحی گردید ، دارای قابلیت همانند با کیفیت ترین تابلو فرمان های خارجی می باشد . در طراحی این تابلو سعی فراوان گردید تا مواردی چون سادگی نصب تکنولوژی های روز دنیا و قابلیت انعطاف در نصب رعایت گردد . ویژگی های این تابلو به صورت زیر است :

- سهولت در نصب
- قابلیت تعیین حالت کاری اتوماتیک حرکت یا دستی حرکت برای مد نرمال
- قابلیت استفاده از سنسور های آهنربایی آسانسور
- قابلیت استفاده از میکروسوئیچ های معمولی و شالتر ها
- قابلیت نصب سیستم نجات برای هیدرولیک
- قابلیت کنترل انواع شیرهای موجود در بازار (12 , 24 , 220) ولت
- قابلیت تاثیر در قطع شیر برای نرم تر شدن توقف کابین
- دارای تغذیه 24 ولت در سری ایمنی برای جلوگیری از برق گرفتگی
- حفاظت اتصال کوتاه و اضافه بار موتور
- دارا بودن وضعیت نرمال و ریویزیون
- قابلیت احضار طبقه از کلید های موجود بر روی برد
- قابلیت نصب سنسور آهنربایی
- نشان دادن وضعیت های مختلف با ال ای دی های موجود بر روی برد برای خطایابی.

بخش اول : نکات و تذکرات نصب

- برای جلوگیری از برق دار شدن تابلو ، بدنه موتور ، کابین آسانسور و همچنین کاهش نویز در سیستم حتما از ارت استفاده نمایید
- ابتدا سیم ارت را کنترل و تست کرده ، سپس به تابلو وصل کنید ، تا در صورت اتصال ولتاژ بالا به بدنه افراد و تابلو از شوک الکتریکی محافظت شود . در صورت نداشتن چاه ارت استاندارد در ساختمان به هیچ وجه از نول ساختمان به عنوان ارت استفاده نگردد . بلکه به صورت موقت از آهن کشی چاه آسانسور به عنوان اتصال ارت استفاده کنید
- همیشه در حین کار برق را قطع کرده و پس از اطمینان کامل از انجام صحیح کار مبادرت به وصل برق نمایید
- اتصال سیم ها به ترمینال را محکم کنید . شل بودن اتصالات باعث بروز جرقه و سوختن ترمینال ها و ذوب شدن آنها و در نهایت آسیب و قطعی مدار می گردد
- برای اجتناب از آتش سوزی و خسارت به برد های الکترونیکی از بکار بردن سیم های افشان بجای فیوز شیشه ای پرهیز نمایید و فقط فیوز های سالم با آمپر مناسب را جایگزین نمایید
- هیچ گاه برای حذف قسمت های معیوب مدار ایمنی از پل الکتریکی استفاده نکنید
- مسئولیت تنظیم و اطمینان از صحت عملکرد سیستم های حفاظتی موتور نظیر موتور سیف ، کنترل فاز ، کنترل بار ، عملکرد سنسور FTO به هنگام نصب کنند بر عهده نصب کننده تابلو ی کنترل می باشد.
- اگر سیستم دارای برد نجات باشد ، حتما بعد از راه اندازی کامل ، اتصال باتری با برد نجات را برقرار کنید.

بخش دوم : لیست ترمینال های تابلو فرمان

ولتاژ کاری	شماره آیتم	معرفی ترمینال ها	توضیحات	پیش فرض
قدرت	1	R , S , T	سه فاز ورودی تابلو	
	2	UP	نول ورودی تابلو	
	3	U , V , W	خروجی موتور	
220 V	4	CPL	برق 220 V ثابت	

	برق 220 V تایمر دار جهت روشنایی کابین	CL	5	
بسته	شروع سری استپ	TP	6	سری
بسته	حد بالا و پایین ، استپ روی کابین	TP	7	استپ
	گرند یا زمین یا منحنی	GND	8	24 V
	رویزیون روی کابین	REV	9	
	کلید جهت بالا در حالت ریویزیون	RVU	10	
	کلید جهت پایین در حالت ریویزیون	RVD	11	
	24 ولت 0/5 آمپر	T24	12	
	دو ترمینال احضار داخل کابین و بیرون کابین ، ایستگاه اول	C1 C1	13	
	دو ترمینال احضار داخل کابین و بیرون کابین ، ایستگاه دوم	C2 C2	14	
	سنسور های توقف ، ایستگاه اول	R1	15	
	سنسور های توقف ، ایستگاه دوم	R2	16	

نکته : مشترک سنسور های توقف (R1 , R2) GND می باشد.

بخش سوم : جعبه رویزیون

حالت رویزیون :

1. برای رفتن به حالت رویزیون کلیدی که در سمت راست برد قرار دارد را در جهت بالا قرار دهید
2. با کلید های Up , Down در حالت ریویزیون می توانید کابین را به سمت بالا و پایین استارت کنید ، و در حالت نرمال با کلید Down ایستگاه اول و با کلید Up ایستگاه دوم را احضار کنیم
3. در حالت رویزیون کلید های احضار فعال نیست
4. سری ایمنی در رویزیون فعال است
5. در حالت رویزیون هم کلید تاخیر جهت حرکت نرم تر فعال است

بخش چهارم : کلید تاخیر در قطع موتور و شیر

با این امکان که در برد لحاظ شده است ، می توان برای نرم تر کردن حرکت توقف کابین به سمت بالا استفاده کرد ، و باید با توجه به مدل شیر و موتور ، شما می توانید یکی از زمان های موجود را انتخاب کنید

$$(0 \& 0 = 0 S)$$

1. هردو کلید پایین = بدون تاخیر در قطع

$$(1 \& 0 = 1 S)$$

2. کلید یک بالا و کلید دوم پایین = تقریبی 1 ثانیه

3. کلید یک پایین و کلید دوم بالا = تقریبی 0 / 2 ثانیه

4. هر دو کلید بالا 1.2 ثانیه

بخش پنجم: چیدن آهن ربا در سنسور لچ

1. حتما برای هر طبقه باید از یک سنسور جداگانه استفاده کنیم

2. هر دو سنسور زمانی که کابین در حال حرکت است باید خاموش باشد و زمانی که کابین در Level طبقه است سنسور مورد نظر باید روشن باشد.

فاصله بین قطب N و S آهن ربا در هر طبقه باید 15 سانتی متر باشد 4.

فاصله ی بین آهن ربا و سنسور از 3 سانتی متر بیشتر نگردد ، چون امکان اشتباه عملکرد سنسور وجود دارد.

بخش هفتم: عیب یابی

1	چراغ پاور روشن نیست	خاموش بودن چراغ به معنای نبودن برق اصلی برد می باشد.	چک کردن برق اصلی ، کنترل فاز ، کنترل بار ، فیوز شیشه ای ، وجود اتصال کوتاه در خروجی ، چک کردن ترانس تغذیه
2	چراغ TP خاموش است	با قطع بودن مسیر TP چراغ TP خاموش است.	با بل کردن TP تست شود ، در صورت روشن شدن TP مسیر سری استپ چک شود.
3	کابین در طبقه مورد نظر توقف ندارد.	در صورتی که کابین در Level طبقه قرار می گیرد باید سنسور R1 یا R2 روشن باشد ، تا فرمان توقف صورت گیرد.	سنسور طبقات چک شود ، آهن ربا چینی چک شود ، مسیر سیم کشی چک شود.
4	شیر برقی کار نمی کند.	با بسته بودن سری ایمنی و گرفتن شاسی عملکرد ها فعال می شوند.	سری استپ قطع است ، کلید احضار عمل نکرده است ، فیوز شیشه ای چک شود ، ولتاژ شیر برقی چک شود و هواگیری چک اتمام گردد.
5	موتور حرکت نمی کند	با بسته بودن سری ایمنی و وصل بودن کنترل بار موتور حرکت خواهد کرد.	ریست کردن کنترل بار ، چک کردن سری ایمنی و چک کردن فیوز شیشه ای روی برد.
6	لامپ داخل کابین روشن نمی شود.	لامپ فقط در زمان حرکت به سمت بالا و یا پایین روشن است.	فیوز لامپ چک شود ، خروجی ترمینال ولتاژ گرفته شود.
7	ترمینال 24V خروجی قطع است.	فیوز 3 آمپر تغذیه چک شود ، ترانس خروجی ندارد.	فیوز سوخته است ، و باید تعویض گردد

بخش هشتم : معرفی اتوماتیک حرکت و دستی حرکت

- با انتخاب حالت های مختلف از کلید موجود در سمت چپ برد میتواند در دو حالت زیر کار کند:
- اتوماتیک حالت : اگر کلید MODE در این حالت باشد با احضار طبقات و برداشتن دست از روی کلید احضار ، کابین حرکت کرد و با برخورد به سنسور LEVEL کابین متوقف خواهد شد.
- دستی حرکت : اگر کلید MODE در این حالت باشد با فشار دادن کلید احضار طبقات ، کابین حرکت کرده و با برداشتن دست از روی کلید احضار ، کابین متوقف میشود . یعنی کابین زمانی حرکت کرده و به حرکت خود ادامه میدهد تا کلید احضار ها فشرده شده باشد و به محض برداشتن دست ، کابین خواهد ایستاد. از این MODE میتوان برای بالابر های صنعتی استفاده کرد تا کاربر مجبور باشد دو دست را بر روی کلید نگه داشته باشد ، تا به کاربر آسیب وارد نشود.